



Questão 1) Uma indústria produz dois produtos: A e B. A tabela a seguir informa o preço unitário (PU), o custo variável unitário (CU), a demanda máxima mensal de mercado (D), e a quantidade de horas-máquina (HM) necessárias à produção de cada um dos produtos. A capacidade produtiva total mensal dessa empresa é de 7.000 horas. Qual o planejamento de produção mensal (quantidade de cada produto) que maximiza lucro dessa indústria?

PRODUTO	PU (R\$)	CU ( R\$)	HM (horas)	D (mês)
A	3000	2000	3	750
B	4000	2000	7	1200

Questão 2) As tarefas a seguir devem ser executadas em uma linha de montagem, na sequência e nos tempos especificados:

Tarefa	Tempo da Tarefa (em segundos)	Predecessoras
A	50	-
B	40	-
C	25	A
D	40	C
E	30	C
F	20	D
G	15	E
H	35	B, F, G

- Desenhe o diagrama do caminho crítico (Pert/CPM).
- Calcule o número mínimo teórico de estações para atender a uma demanda prevista de 380 unidades por dia de 8 horas.
- Use a regra do tempo de tarefa mais longo e equilibre a linha no número mínimo de estações para produzir 380 unidades por dia.







