



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA  
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE MINAS GERAIS  
Campus Congonhas  
Direção Geral  
Diretoria de Administração e Planejamento  
Setor de Gestão de Pessoas  
Avenida Michael Pereira de Souza, 3007 - Bairro Campinho - CEP 36415-000 - Congonhas - MG  
3137318120 - www.ifmg.edu.br

EDITAL 012/2019

PROCESSO SELETIVO PARA ESTAGIÁRIO

O DIRETOR GERAL DO INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE MINAS GERAIS – *CAMPUS CONGONHAS*, nomeado pela Portaria do IFMG nº 1.164, de 20/09/2019, publicada no DOU de 23/09/2019, Seção 2, pág. 29, no uso das atribuições que lhe são conferidas pelo Estatuto da Instituição, republicado com alterações no Diário Oficial da União do dia 08/05/2018, Seção 1, Páginas 09 e 10, e conforme Portaria do IFMG nº 475 de 06 de abril de 2016, publicada no DOU de 15/04/2016, Seção 2, pág. 17, retificada pela Portaria nº 805 de 04 de julho de 2016, publicada no DOU de 06/07/2016, Seção 2, pág. 22 e considerando a Portaria nº 1078 de 27 de setembro de 2016, publicada no DOU de 04 de outubro de 2016, seção 2, pág. 20; torna pública a abertura de inscrições ao **PROCESSO SELETIVO DE ESTUDANTES PARA ESTÁGIO OBRIGATORIO\*** do IFMG Campus Congonhas, por tempo determinado e conforme disposições a seguir:

1 – ÁREA/HABILITAÇÃO/ CARGA HORÁRIA/ VAGAS

Área	Áreas de Conhecimento	Habilitação	Carga Horária	Vagas	Local de Realização do Estágio
Mecânica	Tecnologia dos materiais; Resistência dos materiais; Usinagem; Soldagem; e, Processos de Fabricação.	Estar cursando a partir do 3º módulo do Técnico em Mecânica Subsequente – Campus Congonhas	4h/dia	02	Laboratórios do Departamento de Mecânica do IFMG <i>Campus Congonhas</i>

\*Estágio obrigatório é aquele definido como tal no projeto do curso, cuja carga horária é requisito para aprovação e obtenção de diploma.

Cargo: Estagiário de Mecânica.

Bolsa: O estágio obrigatório não é remunerado.

Funções: Atuar junto ao responsável técnico e/ou docentes do departamento de mecânica, nos laboratórios de mecânica do campus em atividades de manutenção, especificação e orçamento de materiais, projetos e outras atividades relacionadas ao funcionamento dos laboratórios.

2 – DAS INSCRIÇÕES:

Os interessados deverão, no período de **01/10/2019 a 09/10/2019**, inscrever-se no site do IFMG ([www.ifmg.edu.br](http://www.ifmg.edu.br)) por meio do link “Concursos Públicos”.

3 – DO PROCESSO SELETIVO:

3.1 Os candidatos submeter-se-ão ao Processo de Seleção de Estagiários, regido por este Edital que constará de 02 (duas) etapas, a saber:

3.1.1 **Primeira etapa: Eliminatória - Análise de Histórico Escolar.**

3.1.1.1 Serão pontuados a porcentagem de disciplinas integralizadas e a avaliação do histórico escolar conforme ANEXO I.

3.1.1.2 Não haverá necessidade de comparecimento dos candidatos nessa etapa.

3.1.1.3 Serão classificados nessa etapa os candidatos que obtiverem nota igual ou superior a 60 pontos.

3.1.1.4 A relação dos candidatos aprovados nesta etapa, bem como o horário e o local da próxima etapa, será divulgada no site do IFMG ([www.ifmg.edu.br](http://www.ifmg.edu.br)), a partir do dia **15/10/2019**.

3.1.2 **Segunda etapa: Eliminatória e Classificatória - Entrevista.**

3.1.2.1 Os candidatos aprovados na etapa anterior deverão comparecer no local e data informados pelo IFMG para realização de entrevista e/ou avaliação prática sob responsabilidade da Equipe de Avaliação deste processo seletivo.

3.1.2.2 O candidato deverá estar munido de um documento de identidade com foto.

3.1.2.3 Da Entrevista:

a) A entrevista e/ou avaliação prática poderá ser realizada individualmente e/ou em grupo, conforme determinação da instituição;

b) A nota final da entrevista e/ou avaliação prática será a soma da pontuação atribuída ao candidato conforme os critérios apresentados no ANEXO II.

c) Serão classificados nessa etapa os candidatos que obtiverem nota igual ou superior a 60 pontos.

4 – DO RESULTADO FINAL

4.1. A pontuação para classificação final será o somatório da pontuação obtida na porcentagem de disciplinas integralizadas, da avaliação do histórico escolar e entrevista, conforme critérios estabelecidos neste edital.

4.2. Serão classificados os candidatos que obtiverem nota igual ou superior a 120 pontos.

4.3. Em caso de empate, o candidato com maior nota na entrevista terá a prioridade na seleção.

4.4. O resultado final dos candidatos será realizado em ordem decrescente e a divulgação será feita no site [www.ifmg.edu.br](http://www.ifmg.edu.br), a partir do dia 24/10/2019.

## 5 – DOS RECURSOS

- 5.1. Os recursos, devidamente fundamentados, deverão ser dirigidos a Equipe de Avaliação e protocolados na Coordenação de Gestão de Pessoas do IFMG Campus Congonhas, situada à Avenida Michael Pereira de Souza, 3007, bairro Campinho, Congonhas-MG.
- 5.2. Os recursos serão julgados pela Equipe de Avaliação da respectiva área.
- 5.3. O candidato poderá recorrer da decisão quanto ao julgamento da fase do Processo Seletivo no prazo de 24 horas, contado da data de publicação do respectivo resultado.
- 5.4. Não será aceito recurso via fax, via correio eletrônico ou, ainda, fora do prazo.
- 5.5. Em nenhuma hipótese serão aceitos pedidos de revisão de recursos, recursos de recursos.
- 5.6. Recursos cujo teor desrespeite a Equipe de Avaliação serão indeferidos sem julgamento do mérito.
- 5.7. O resultado do julgamento dos recursos será divulgado no site do IFMG ([www.ifmg.edu.br](http://www.ifmg.edu.br)) no prazo máximo de 03 (três) dias úteis após o prazo final de interposição de recurso.

## 6 – DA CONVOCAÇÃO

- 6.1 O IFMG Campus Congonhas entrará em contato com os aprovados para execução dos procedimentos de formalização do estágio.
- 6.2 Os candidatos têm até 48 horas após a convocação para entregar os documentos necessários para a elaboração do Termo de Compromisso de Estágio junto ao IFMG Campus Congonhas.
- 6.3 Serão considerados para convocação os dados registrados pelo candidato na ficha de inscrição, feita no site do IFMG, sendo de responsabilidade do candidato manter sempre atualizados os dados cadastrais na Coordenadoria de Gestão de Pessoas do IFMG.
- 6.4 Será eliminado da lista de classificados o estudante que não atender à convocação, sem motivo justificado formalmente e aceito pela Coordenadoria de Gestão de Pessoas do IFMG ou se recusar a iniciar o estágio na data, local e demais condições estipuladas.
- 6.5 O estudante que desistir formalmente do estágio será excluído da lista de classificação.
- 6.6 O estudante pode requerer seu remanejamento para o final da lista de classificação. O requerimento deve ser apresentado, pessoalmente, na Coordenadoria de Gestão de Pessoas do IFMG Campus Congonhas.
- 6.7 A classificação no processo para admissão de estagiários não assegura o direito ao estágio, mas apenas a expectativa de ser aproveitado a partir da existência de vaga. A concretização deste ato fica condicionada ao surgimento de nova vaga, à desistência do candidato convocado para celebrar o Termo de Compromisso ou quando ocorrer o desligamento do estagiário pelas ocorrências previstas na legislação em vigor, durante a validade do processo.
- 6.8 O estágio terá duração de 06 (seis) meses, podendo ser prorrogado por até 2 (dois) anos, de acordo com a Lei de Estágio (Lei nº 11.788/08). O estágio poderá ser interrompido ou prorrogado até que complete a carga horária de trezentas e sessenta horas (360h).

## 7 – DA VALIDADE DO PROCESSO SELETIVO

- 7.1 O processo seletivo terá validade de 6 (seis) meses, podendo ser prorrogado por igual período.

## 8 – DISPOSIÇÕES FINAIS

- 8.1 As datas, locais, horários e quaisquer alterações referentes ao Processo Seletivo para estágio, bem como seu resultado, serão divulgadas no site da Instituição, [www.ifmg.edu.br](http://www.ifmg.edu.br).
- 8.2 Para esclarecimentos de dúvidas pertinentes a este processo seletivo, o candidato deverá usar exclusivamente o e-mail: [concursos.congonhas@ifmg.edu.br](mailto:concursos.congonhas@ifmg.edu.br)
- 8.3 Os casos omissos serão decididos pela Coordenação de Gestão de Pessoas do Campus Congonhas do IFMG.

## ANEXO I

### BAREMA DE CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO - PRIMEIRA ETAPA

Primeira etapa: Eliminatória - Análise de Histórico Escolar.

Candidato: \_\_\_\_\_

Critérios	Avaliação	
	Pontuação máxima	Nota
a. Porcentagem de disciplinas integralizadas	50	
b. Avaliação do histórico escolar – (Notas) Média Geral – 6,0 a 7,0 – 20 (vinte) pontos Média Geral – 7,1 a 8,0 – 30 (trinta) pontos Média Geral – 8,1 a 9,0 – 40 (quarenta) pontos Média Geral – 9,1 a 10,0 – 50 (cinquenta) pontos	50	
<b>Total</b>	<b>100</b>	

## ANEXO II

### BAREMA DE CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO - SEGUNDA ETAPA

Segunda etapa: Eliminatória e Classificatória - Entrevista.

Candidato: \_\_\_\_\_

Critérios	Avaliação	
	Pontuação Máxima	Nota
Habilidades necessárias para o cargo, interesse e conhecimentos na área que irá atuar.	20	
Desenvoltura e apresentação da trajetória acadêmica e profissional.	20	
Capacidade de relacionar conteúdos e possibilidade de aplicação do conhecimento adquirido no estágio.	20	
Capacidade de trabalho em equipe/ comunicação/ dinamismo / proatividade/ responsabilidade.	20	
Disponibilidade do candidato.	20	
<b>Total</b>	<b>100</b>	

Congonhas, 29 de setembro de 2019.



Documento assinado eletronicamente por **Robert Cruzoaldo Maria, Diretor(a) Geral**, em 30/09/2019, às 17:15, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://sei.ifmg.edu.br/consultadoes> informando o código verificador **0411859** e o código CRC **6E9B79C4**.